

Version: 2008-08-06

PRESSE PRESS	KOPF HEAD	GESTELL FRAME	max. Presskraft**		bei Handkraft am Hebel		max. Hub	C	S	K	M	BxT	L	Tischbohrung	Gewicht kompl.	Gewicht Kopf	max. Ausbiegung*	Moy zul. Moment	F	F	G	H	Klemmverschraubung der Pressenköpfe		Vorspannwinkel der Flachspiralfeder für Rückhub	Rückhubkraft	Handhebel-Länge
			[kN]	[lbf]	[N]	[lbf]																	A	Anzugsmoment			
ZFS 002.000	ZKS 002.080.000	PGS 002.000	2,5	562	200	45	56/213°	90	55-190	55	465	110x90	260	20	22	8,4	0,05	25	9	72	203	76	M 10	60	270°	30	180
ZFS 004.000	ZKS 004.080.000	PGS 008.000	4	899	300	67,4	80/218°	95	80-230	80	535	130x110	285	20	33	10,7	0,05	25	9	78	214	94	M 10	60	315°	30	290
ZFL 004.000	ZKL 004.080.000	PGL 008.000	4	899	300	67,4	80/218°	120	85-355	95	674	150x125	339	20	47	12,6	0,05	25	9	94	263	110	M 10	60	315°	30	290
ZFW 004.000	ZKL 004.080.000	PGW 008.000	4	899	300	67,4	80/218°	300	225-370	150	745	200x200	624	20	104	12,6	0,05	25	9	145	500	100	M 10	60	315°	30	290

Alle Maße in mm.

*Pressenkopf in oberster Position

C = Ausladung

S = Arbeitshöhe verstellbar

E = Befestigungsbohrung

All dimensions in mm

*Press head in uppermost position

C = Throat depth

S = Open height, adjustable

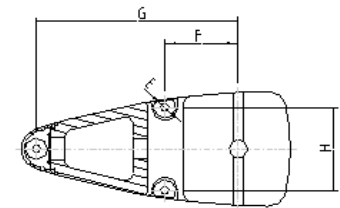
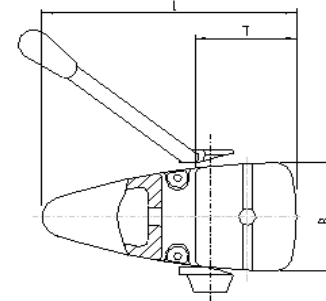
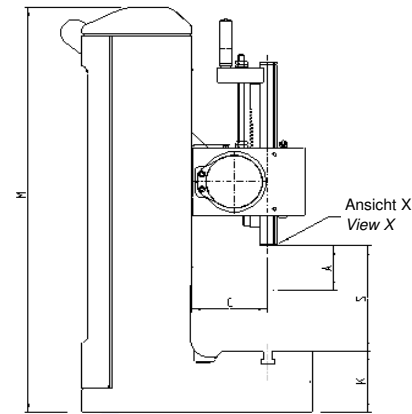
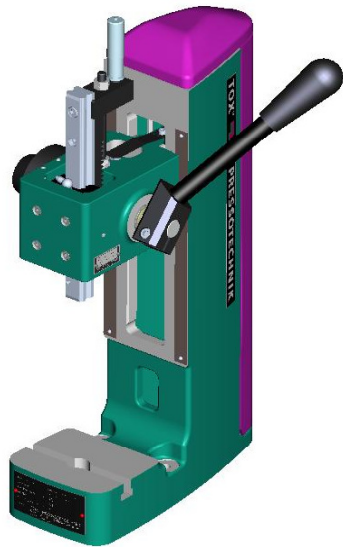
E = Mounting bore

Keine Konformitätserklärung

Handbetrieb und somit keine Maschine im Sinne der Maschinenrichtlinie

No Conformity Declaration

Manual operation not subject to Machine Guidelines



A - A

Ansicht X
View X

